BEST AVAILABLE CO

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-092174

(43) Date of publication of application: 06.04.2001

(51)Int.CI.

9/08 G03G

C09K 3/00

(21)Application number: 11-267566

(71)Applicant: FUJITSU LTD

(22)Date of filing:

21.09.1999

(72)Inventor: FUKUDA MAKOTO

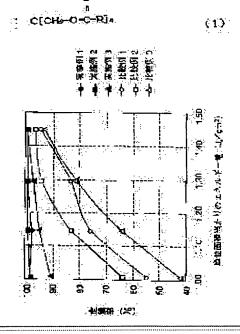
SARUWATARI NORIO

(54) COLOR TONER AND IMAGE FORMING DEVICE AND CARTRIDGE USING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide color toner for reducing light energy to be used when the color toner is used in a color image forming device where flash fixation is carried out.

SOLUTION: This color toner used for fixing an image onto a recording medium by flash light contains a binder resin, an infrared ray absorbing agent, a coloring agent and the compound shown by the general formula: C [CH2-O-CO- R]4 (wherein R is a 4-200C alkyl group).



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

19.12.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-92174

(P2001-92174A)

(43)公開日 平成13年4月6日(2001.4.6)

(51) Int.Cl.7		識別記号	F I	テーマコード(参考)
G03G	9/08		C 0 9 K 3/00	105 2H005
C09K	3/00	105	G 0 3 G 9/08	365

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 10 頁)

(21)出顧番号	特願平11-267566	(71)出顧人	000005223
			富士通株式会社
(22)出顧日	平成11年9月21日(1999.9.21)		神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
			1号
		(72)発明者	福田(眞
			神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
			1号 富士通株式会社内
		(72)発明者	猿渡 紀 男
			神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
			1号 富士通株式会社内
		(74)代理人	100070150
			弁理士 伊東 忠彦
		Fターム(参	考) 2H005 AA21 CA21 CA28 CA30 EA03
			FB03
		1	

(54)【発明の名称】 カラートナー並びにこのトナーを使用する画像形成装置及びトナーカートリッジ

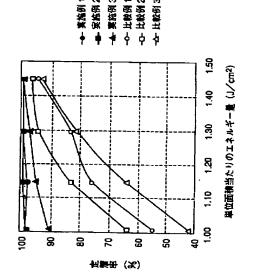
(57)【要約】 (修正有)

【課題】 フラッシュ定着が行われるカラー画像形成装置で使用された際に、使用する光エネルギーが低減できるカラートナーの提供。

【解決手段】 フラッシュ光により記録媒体上への画像の定着が行われるカラートナーであって、結着樹脂、赤外光吸収剤、着色剤及び一般式(1)で示される化合物を含有する。

(式中、Rは炭素数4~200のアルキル基を表わす)

図2は表1のデータに基づき単位面積当たりのエネルギー量と 定着率の関係を示す図



【請求項1】 フラッシュ光により記録媒体上へ定着さ れるカラートナーであって、

1

少なくとも結着樹脂、赤外光吸収剤、着色剤及び下記ー 般式(1)で示される化合物を含有することを特徴とす るカラートナー。

【化1】

(式中、Rは炭素数4~200のアルキル基を表わす)*

*【請求項2】 前記一般式(1)で示される化合物は、 その融点が60℃から100℃の範囲にある請求項1に 記載のカラートナー。

【請求項3】 前記赤外光吸収剤は、下記一般式(2) で示されるアミニウム系化合物、下記一般式(3)で示 されるジイモニウム系化合物及び下記―般式(4)で示 されるナフタロシアニン系化合物から成る群から選択さ れた少なくとも1つであることを特徴とする請求項1又 は2 に記載のカラートナー。

$$\begin{bmatrix}
R_1 \\
R_2
\end{bmatrix}$$

$$N = N \\
R_4$$

$$N = N \\
R_7$$

$$R_8$$

$$X = (2)$$

【化2】

(式中、R、からR。のそれぞれは、水素原子、ハロゲ 20%わす) ン原子、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、ニト 【化3】 ロ基又はカルボキシル基を表わし、X⁻ は陰イオンを表※

$$\begin{bmatrix}
R_1 \\
R_2
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
R_5 \\
R_6
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
R_7 \\
R_8
\end{bmatrix}$$

(式中、R、からR、のそれぞれは、水素原子、ハロゲ ン原子、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、ニト ロ基又はカルボキシル基を表わし、X- は陰イオンを表 わす)

[化4]

(式中、Mは金属、酸化金属又はハロゲン化金属を表わ し、R、からR、のそれぞれは、水素原子、ハロゲン原 子、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、ニトロ基 50 使用されている技術である。電子写真法として例えば米

又はカルボキシル基を表わす)

【請求項4】 フラッシュ光により記録媒体上へのトナ ー画像定着が行われる画像形成装置であって、

請求項1から3いずれかに記載のカラートナーを使用す ることを特徴とする画像形成装置。

【請求項5】 フラッシュ光により記録媒体上へのトナ ー画像定着が行われる画像形成装置にセットされて使用 されるトナーカートリッジであって、

請求項1から3いずれかに記載のカラートナーを収納し 40 ていることを特徴とするトナーカートリッジ。

(発明の詳細な説明)

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は電子写真法で使用さ れるカラートナーに関し、特にフラッシュ光からの光エ ネルギーを使用して記録媒体上に定着されるカラートナ ーに関する。

[0002]

【従来の技術】電子写真法は複写機、電子写真ファクシ ミリ、電子写真プリンタ等の画像形成装置において広く

国特許第2297691号等に記載されるように、光導電性絶縁体を用いた方式が一般的に使用される。この方式では、コロナ放電や電荷供給ローラによって帯電させられた光導電性絶縁体上にレーザー、LEDなどの光を照射することによって静電潜像を形成する。次にトナーと称される顔料や染料により着色した樹脂粉末を上記静電潜像に静電的に付着させて現像を行い、可視化されたトナー画像を得ている。続いて、このトナー画像は紙やフィルム等の記録媒体上へ転写される。ただし、この時のトナー画像は記録媒体上に単に載っているだけの粉像であるためこれを記録媒体上に定着する必要がある。そこで、最後の工程として熱、圧力、光などによってトナーを記録媒体上で溶融した後に固化して、最終的に記録媒体上に定着したトナー画像を得ている。

【0003】上記のようにトナーの定着とは、熱可塑性 樹脂(以下、結着樹脂)を主成分とする粉体であるトナーを熱により溶融して記録媒体上に固着することである。そのための方式として、トナー画像が形成された記録媒体を直接ローラによって加熱・加圧するヒートロール方式と、キセノンフラッシュランブ等のフラッシュ光 20 照射によりトナーを記録媒体上に定着させるフラッシュ定着方式がよく知られている。

【0004】ことで、フラッシュ定着方式は、キセノンフラッシュランプなどの放電管の閃光(以下、フラッシュ光)からの光エネルギーを熱エネルギーに変換することによってトナーを溶融し記録媒体上に定着させる方式である。このフラッシュ定着方式は、ヒートロール方式と比較して、画像形成装置に採用された時には次のような特長を有している。(1)非接触定着であるため、光導電性絶縁体層上に形成されたトナー粉像の解像性を劣化させない。(2)電源投入後のウォームアップ時間がなく、クイックスタートが可能である。(3)のり付き紙、プレプリント紙、厚さの異なる紙など、記録媒体の材質や厚さによる定着への影響が少ない。

【0005】フラッシュ定着によりトナーが記録媒体に定着される過程は次の通りである。放電管から発せられたフラッシュ光は、記録媒体上のトナー画像(粉像)に吸収され、熱エネルギに変換される。とれにより、トナーは温度上昇して軟化溶融し、記録媒体に密着する。フラッシュ光の発光が終わった後は温度は下がり、溶融したトナーは固化して定着したトナー画像となる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところで、例えばフラッシュ定着用の放電管として一般に用いられているキセノンフラッシュランブの分光分布は、図1に示すように、800nm~1100nmの近赤外波長領域において発光強度が顕著に強く、400nm~800nmの可視領域における発光強度は比較的小さい。このため、フラッシュ定着が行われるトナーは近赤外波長領域の光に対して光吸収性が高いことが要求される。

【0007】しかし、トナーの主成分である結着樹脂は一般に可視及び近赤外領域における光吸収性が極めて低い。また、着色剤が黒色である場合には可視及び近赤外領域に亘って高い光吸収性を示す。しかし、着色剤がイエロー、シアン、マゼンタ、レッド、ブルー、グリーンといったカラーの色剤である場合には、可視領域では光吸収性を示すが、近赤外領域での光吸収性は低い。結着樹脂とカラー用着色剤からなるカラートナーは、黒色トナーを定着させる程度のフラッシュ光で定着させるとが困難である。そのために、カラートナーを定着させるためには強い光エネルギーを供給することが必要となっていた。

4

【0008】そこで、カラートナーをフラッシュ光で記録媒体上に定着させることに関して、使用する光エネルギーを低減するために、キセノンフラッシュランプの発光波長領域である近赤外波長領域で光吸収性を有する赤外光吸収剤を添加する技術が提案されている。例えば、特開昭61-132959号、特開平6-118694号、特開平7-191492号では、アミニウム塩系化合物やジイモニウム系化合物をフラッシュ定着用のトナーに含有させ、特開平6-348056号では、この他、アントラキノン系、ポリメチン系、シアニン系の赤外光吸収剤を含有する樹脂粒子をトナー表面に付着させている。また、特開平10-39535号では、酸化ズス、酸化インジウムを含有させることによりフラッシュ光によるカラートナーの定着性向上を図っている。

【0009】上記で開示されている技術は、カラートナーへ赤外光吸収剤を添加することにより光エネルギーから熱エネルギーへの変換を向上させ、主成分である結着 樹脂の溶融性を増加させようとするものである。しかし、上記赤外光吸収剤の添加のみによっては、未だ十分に結着樹脂を溶融することができてない。また、好ましい赤外光吸収剤として使用される上記アミニウム塩系化合物、ジイモニウム系化合物等はそれ自体が有色であり、多量に使用すると定着後のカラー画像に悪影響を及ばす。そのために、赤外光吸収剤の使用量はできるだけ少ない方が好ましい。

【0010】以上のように従来技術においては、カラートナーをフラッシュ光で確実に定着させるために、未だ大きな光エネルギーが必要であった。本発明は上記のような実情に鑑みてなされたものである。したがって、本発明の目的は、使用する光エネルギーの低減を図ると共に優れた画像形成が可能なフラッシュ定着用のカラートナー及びこれを用いた画像形成装置等を提供することにある。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記の目的は、請求項1 に記載する如く、フラッシュ光により記録媒体上へ定着 されるカラートナーであって、少なくとも結着樹脂、赤 50 外光吸収剤、着色剤及び下記一般式(1)で示される化

合物を含有すること、により達成される。 [0012]

【化5】

【0013】(式中、Rは炭素数4~200のアルキル 基を表わす)

請求項1記載の発明において、一般式(1)で示される 吸収して発する熱が比較的低い場合でも溶融する。従っ 機能するのでカラートナーを確実に記録媒体上に定着で きる。

【0014】そのため、従来より使用する光エネルギー*

*を低減してもカラートナーの定着を確実に行うことがで きる。ことで、請求項2に記載する如く、請求項1に記 載のカラートナーの前記一般式(1)で示される化合物 は、その融点が60℃から100℃の範囲にあるものを 使用できる。

【0015】また、請求項3に記載する如く、請求項1 又は2に記載のカラートナーに含有される赤外光吸収剤 は、下記一般式(2)で示されるアミニウム系化合物、 下記一般式(3)で示されるジイモニウム系化合物及び 化合物は赤外光吸収剤がフラッシュ光の光エネルギーを 10 下記一般式(4)で示されるナフタロシアニン系化合物 から成る群から選択された少なくとも1つを使用すると とができる。

> [0016] (1t6)

$$\begin{bmatrix}
R_1 \\
R_*
\end{bmatrix}$$

$$N = N \\
R_1 \\
R_2 \\
N = N$$

$$N = N \\
N = N$$

$$X = (2)$$

【0017】(式中、R、からR。のそれぞれは、水素 原子、ハロゲン原子、アルキル基、アリール基、アルコ キシ基、ニトロ基又はカルボキシル基を表わし、X- は※

※陰イオンを表わす) [0018] 【化7】

$$\begin{bmatrix}
R_1 \\
R_2
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
R_1 \\
R$$

【0019】(式中、R、からR。のそれぞれは、水素 原子、ハロゲン原子、アルキル基、アリール基、アルコ キシ基、ニトロ基又はカルボキシル基を表わし、X-は 陰イオンを表わす)

[0020]

【0021】(式中、Mは金属、酸化金属又はハロゲン 化金属を表わし、R、からR、は水素原子、ハロゲン原 50 子写真方式が採用された従来の複写機、プリンタ、ファ

子、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、ニトロ基 又はカルボキシル基を表わす)

さらに、上記目的は請求項4記載される如く、フラッシ ュ光により記録媒体上へのトナー画像の定着が行われる 画像形成装置であって、請求項1から3いずれかに記載 のカラートナーを使用する画像形成装置、により達成さ れる。

【0022】さらにまた、本発明の1つには請求項5記 載される如く、ラッシュ光により記録媒体上へのトナー 40 画像の定着が行われる画像形成装置にセットされて使用 されるトナーカートリッジであって、請求項1から3い ずれかに記載のカラートナーを使用するトナーカートリ ッジ、も含まれる。

[0023]

【発明の実施の形態】以下、本発明のフラッシュ定着用 のカラートナーについて具体的に説明する。本発明のフ ラッシュ定着用のカラートナーは、少なくとも結着樹 脂、赤外光吸収剤、着色剤及び上述した一般式(1)で 示される化合物を含有している。このカラートナーは電 (5)

クシミリ等の画像形成装置で使用することができる。 【0024】ここで、上記赤外光吸収剤は画像形成装置 の定着部においてフラッシュ光の光エネルギーを熱エネ ルギーに変換する機能を有している。この赤外光吸収剤 は本来、結着樹脂の溶融を促進するために添加されてい る。しかし、本発明のカラートナーでは一般式(1)で 示される上記化合物が、赤外光吸収剤が変換した熱エネ ルギーを利用して自ら溶融し、カラートナーの記録媒体 への定着が確実になされるように補助結着剤として機能 する。以下、上記一般式(1)で示される上記化合物を 補助結着剤と称す。

【0025】なお、上記補助結着剤は赤外光吸収剤が変 換した熱エネルギーを利用して自ら溶融するものである から、融点が低い低分子量のアルキル基が好ましい。し かし、あまり分子量が小さいとプリンタ等で印刷枚数が 増加するのに伴って、2成分現像剤においてはキャリア 表面を汚染したり、1成分現像剤においては現像ローラ 表面や層規制ブレード表面などの現像器の部材への汚 染、融着が顕著化するという問題が生じる。一方、分子 量が大きいと融点が高くなり、低エネルギーでの定着性 20 向上が図れなくなる。そこで、一般式(1)で示される 補助結着剤は、その融点が60℃から100℃であると とが好ましい。さらに、好ましくは75℃から90℃で ある。これに対し、一般の結着剤として使用される樹脂 のフローテスタを用いて測定される軟化点は80℃から 140℃程度である。

【0026】したがって、本発明のカラートナーでは、 フラッシュ光から得られる熱エネルギーを低減したこと により結着樹脂の溶融が十分になされない場合であって も、補助結着剤が融解するので従来と同様に定着が可能 となる。本発明のカラートナーに含有される結着樹脂と して、各種の熱可塑性樹脂を使用することができる。例 えば、ガラス転移温度40℃~80℃、軟化点80℃~ 140℃のエポキシ樹脂、スチレンアクリル樹脂、ポリ アミド樹脂、ポリエステル樹脂、ポリビニル樹脂、ポリ ウレタン樹脂、ポリブタジエン樹脂などを単独もしくは 混合して使用することができる。必要により、結着樹脂 にワックス(例えばカルナバ、モンタン、ポリエチレ ン、アマイド、ポリプロピレン) 等を添加してもよい。 【0027】本発明のトナーに含有される赤外光吸収剤 40 としては、例えば上記一般式(2)で示されるアミニウ ム化合物、上記一般式(3)で表されるジイモニウム化 合物、上記一般式(4)で表されるナフタロシアニン系 化合物がフラッシュ光の光エネルギーを効率良く熱エネ ルギーに変換する点から、定着性の向上に寄与するので

【0028】ここで、陰イオンX-としては、例えばC 10, -, SbF, -, AsF, -, BF, -, Mo, 〇.。 * 等とすることができる。上記赤外光吸収剤は、2

好ましい。

収剤にフタロシアニン系化合物、アントラキノン系化合 物、ポリメチン系化合物、ニッケル錯体などの金属錯体 化合物を添加してもよい。本赤外光吸収剤の添加量は、 トナー100重量部に対して、0.1~10重量部が好 ましく、さらに好ましくは、0.1~3重量部である。 前述したように赤外光吸収剤の添加量が多くなると、定 着後のトナー画像の色相が顔料本来の色相から大きくず れ、画像の彩度が低下するなどの問題が生じる。しか し、本発明のカラートナーでは使用する赤外光吸収剤の 10 量を従来より抑制することができる。

【0029】本発明のカラートナーに含有される着色剤 については特に限定はなく、公知の着色剤が使用でき る。例えば、モノアゾ系赤色顔料、ジスアゾ系黄色顔 料、キナクリドン系マゼンタ顔料、アントラキノン染 料、ニグロシン系染料、第4級アンモニウム塩、モノア ゾ系の金属錯塩染料等を使用することができる。これら を組合せて使用してもよい。

【0030】着色剤としてより具体的には、例えばアニ リンプルー(C. I. No. 50405)、カルコオイ ルブルー (C. I. No. azoic Blue3)、 クロムイエロー (C. I. No. 14090)、ウルト ラマリンプルー (C. I. No. 77103)、デュポ ンオイルレッド (C. I. No. 26105)、キノリ ンイエロー(C. I. No. 47005)、メチレンブ ルークロライド (C. I. No. 52015)、フタロ シアニンブルー (C. I. No. 74160)、マラカ イトグリーンオクサレート(C. I. No. 4200 0) 、食用赤色2号(アマランス、C. I. No. 16 185)、食用赤色3号(エリスロシン、C. I. N o. 45430)、食用赤色40号(アルラレッドA C、C. I. No. 16035)、食用赤色102号 (ニューコクシン、C. I. No. 16255)、食用 赤色104号(フロキシン、C. I. No. 4541 0)、食用赤色105号(ローズベンガル、C. I. N o. 45440)、食用赤色106号(アシドレッド、 C. I. No. 45100)、〈黄色〉食用黄色4号 (タートラジン、C. I. No. 19140)、食用黄 色5号(サンセットイエローFCF、C. I. No. 1 5985)、〈緑色〉食用緑色3号(ファーストグリー ンFCF、C. I. No. 42053)、(青色)食用 青色1号(ブリリアントブルーFCF、C. I. No. 42090)、食用青色2号(インジゴカーミン、C. I. No. 73015) 等を使用することができる。 【0031】上記着色剤の含有量はトナー100重量部 に対して通常0.1~20重量部であり、好ましくは 0. 5~10重量部である。上述したように本発明のカ ラートナーは、トナー全体として100重量部とした場 合、例えば結着樹脂は75から95重量部、着色剤は 0. 1から20重量部、好ましくは0. 5から10重量 種類以上を組合せて使用してもよい。さらに、赤外光吸 50 部、赤外光吸収剤は0.1から10重量部好ましくは

9

0. 1から3重量部、そして補助結着剤は0. 1から5 重量部を含む。

【0032】さらに、本発明のカラートナーには、帯電性付与や異なる温湿度環境下での帯電量変化を小さくすることを目的として、帯電制御剤を添加してもよい。帯電制御剤は無色ないし淡色のものが好ましい。帯電制御剤としては、例えば、4級アンモニウム塩化合物、サリチル酸化合物、ホウ素系錯体、カルボン酸系化合物など、公知の正帯電性、負帯電性の帯電制御剤を使用することができる。

【0033】本発明のカラートナーは、従来公知の製造法により製造することができ、少なくとも結着樹脂、赤外線吸収剤、着色剤及び一般式(1)で表される化合物を準備し、さらに必要により帯電制御剤、ワックスを添加して原材料とする。この原材料を例えば、加圧ニーダ、ロールミル、押出機などにより混練して均一分散させる。その後、例えば粉砕機、ジェットミルなどにより粉砕、微粉末化し、風力分級機などにより分級して、所望の粒度分布のカラートナーを得る。

【0034】なお、混練の際、特開平7-191492 に 号に示されるように、赤外光吸収剤と帯電制御剤を別々の樹脂に混練した後、この両者を再度混練する方法を用いてもよい。更に本発明のカラートナーの流動性を向上させるために無機微粒子(以下、外添剤)をトナー表面に被覆してもよい。ここで使用できる外添剤としては、粒子径が5nmから2μm、好ましくは5nmから500nmの範囲にある粒子である。また、BET法による*

10

*比表面積は20m²/gから500m²/gであることが好ましい。本発明のカラートナーに混合される外添剤の割合は、トナー100重量部に対して0.1重量部から5重量部であり、好ましくは0.1重量部から2.0重量部である。このような外添剤としては例えば、シリカ、アルミナ、酸化チタン、チタン酸パリウム、チタン酸マグネシウム、チタン酸カルシウム、チタン酸ストロンチウム、酸化亜鉛、ケイ砂、クレー、雲母、ケイ灰石、ケイソウ土、酸化クロム、酸化セリウム、ベンガ10ラ、三酸化アンチモン、酸化マグネシウム、酸化ジルコニウム、硫酸パリウム、炭酸パリウム、炭酸カルシウム、硫酸パリウム、炭酸パリウム、炭酸カルシウム、端酸パリウム、炭酸パリウム、炭酸カルシウム、

ニウム、硫酸バリウム、炭酸バリウム、炭酸カルシウム、炭化硅素、窒化硅素等を微粒子化したものを使用することができる。これらの中ではシリカ微粒子を使用することが特に好ましい。なお、上記外添剤は表面を疎水化処理されているものを用いることが好ましい。

【0035】以下、実施例に基づき本発明のカラートナーについてより具体的に説明する

[0036]

【実施例】(カラートナーの製造)本発明のカラートナ20 ーとして実施例1から3に示すカラー(骨)トナーを製造した。補助結着剤として上記式(1)で示される化合物(ニッサンエレクトールWEP-5;日本油脂社製)を使用した。

【0037】比較のために、上記補助結着剤を添加しない場合のカラー(青)トナーを実施例1から3に対応させて製造し、比較例1から3とした。実施例1から3及び比較例1から3の内容は以下の通りである。

(実施例1)

結着樹脂:ポリエステル樹脂(NCP-001];日本カーバイド社製)

9 1 重量部

赤外光吸収剤:アミニウム塩化合物 (NIR-AML;帝国化学産業社製) 2

2重量部

着色剤: 銅フタロシアニン顔料 (Lionol Blue ES; 東洋インキ製造社製)

5重量部

補助結着剤: 化合物(1)(WEP-5; 日本油脂社製)

2重量部

以上の材料をヘンシェルミキサーに投入し、予備混合を行った後、エクストルーダーにより混練し、ついでハンマーミルにて粗粉砕し、さらにジェットミルにて微粉砕し、気流分級機にて分級を行い、体費平均粒径が約8.

5 μ π の 青色トナーを得た。次いで外添剤として疎水性※

※シリカ微粒子(HVK2150; クラリアント社製)を 0.5 重量部添加しヘンシェルミキサーで外添処理を行い青色トナーの表面に外添剤を被覆した。

(実施例2)カラートナーの材料構成を下記とした他は、実施例1と同様にして青色トナーを製造した。

結着樹脂:ポリエステル樹脂(NCP-001);日本カーバイド社製) 92重量部 赤外光吸収剤:ジイモニウム塩化合物 (NIR-1 M1; 帝国化学産業社製) 1重量部 着色剤: 銅フタロシアニン顔料 (Lionol Blue ES; 東洋インキ製造社製)

5重量部

補助結着剤:化合物(1)(WEP-5;日本油脂社製)

2重量部

(実施例3)カラートナーの材料構成を以下とした他 ★ ★は、実施例1と同様にして青色トナーを製造した。

結着樹脂:ポリエステル樹脂(NCP-001);日本カーバイド社製) 90重量部 赤外光吸収剤:ナフタロシアニン化合物 (YKR-5010; 山本化成社製) 3重量部 着色剤:銅フタロシアニン顔料 (Lionol Blue ES; 東洋インキ製造社製)

5重量部

補助結着剤:化合物(1)(WEP-5;日本油脂社製)

2重量部

(比較例1)カラートナーの材料構成を補助結着剤を含 50 めず下記とした他は、実施例1と同様にして青色トナー

11

12

を製造した。

結着樹脂:ポリエステル樹脂(NCP-001):日本カーバイド社製) 93重量部 赤外光吸収剤:アミニウム塩化合物 (NIR-AML;帝国化学産業社製) 2 重量部 着色剤: 銅フタロシアニン顔料 (Lionol Blue ES; 東洋インキ製造社製)

5 重量部

(比較例2)カラートナーの材料構成を補助結着剤を含 *を製造した。 めず下記とした他は、実施例1と同様にして青色トナー*

> 結着樹脂:ポリエステル樹脂(NCP-001):日本カーバイド社製) 94重量部 赤外光吸収剤:ジイモニウム塩化合物 (NIR-1M1; 帝国化学産業社製) 1 重量部 着色剤: 銅フタロシアニン顔料 (Lionol Blue ES; 東洋インキ製造社製)

> > 5重量部

(比較例3) カラートナーの材料構成を補助結着剤を含 ※を製造した。 めず下記とした他は、実施例1と同様にして青色トナー※

> 結着樹脂:ポリエステル樹脂(NCP-001]:日本カーバイド社製) 92重量部 赤外光吸収剤:ナフタロシアニン化合物 (YKR-5010; 山本化成社製) 3 重量部 着色剤:銅フタロシアニン顔料 (Lionol Blue ES; 東洋インキ製造社製)

> > 5 重量部

(カラートナーの定着試験及び定着性評価) 上記実施例 1から3のカラートナー及び比較例1から3のカラート リンタを使用して記録媒体上にトナー画像の形成を行い その定着性を評価した。

【0038】ととでの2成分現像剤として、上記で製造 した青トナー4.5重量部とエポキシフッ素系樹脂コー トマグネタイトキャリア(GF-320;関東電化社 製) 95. 5重量部をボールミルで混合したものを使用 した。キセノンフラッシュ定着方式を採用しているレー ザプリンタ(F6760D:富士通社製)を用いて、フ ラッシュランプに印加するバイアス電位を変化させた。 これにより、フラッシュランプから発する光エネルギー 30

★実施例1から3のカラートナー及び比較例1から3のカ ラートナーの粉像を用紙上で溶融してから固化し、各エ ナーを2成分の現像剤を使用するフラッシュ定着型のプ 20 ネルギー状態での定着画像を得た。これら定着画像につ いて定着性を評価した。

> 【0039】定着性の評価は、テープ剥離試験により行 った。テープ剥離試験は、定着画像を粘着テープ(スコ ッチメンディングテープ; 3 M社製) を軽く貼り、円柱 ブロックを円周方向に転がすことにより250g/cm の線圧にて該テープを画像面に密着させ、しかる後、該 テープを引き剥がす試験方法であり、下式で表されるテ ープ引き剥がし前後の画像の光学濃度比を定着率とし

[0040]

を記録媒体(用紙)の単位面積当たりで変化させ、上記★ 【数1】

テープ剝離後の定着画像の光学濃度

定着率(%)=

定着画像の光学濃度

【0041】ととで、定着画像の光学濃度は、分光測色 計(CM-3700d; ミノルタ社製) を使用して波長 域400nm~800nmの反射光を測定し、吸光度が 最も大きくなる波長での吸光度値を光学濃度とした。な 変化するため、定着率測定は用紙上のトナー量が0.7 0±0.05g/cm²の範囲であるトナー定着画像に ついて定着率(%)を求めた。

【0042】以上の結果をまとめたものが下記表 1 及び

図2である。表1は上記実施例1から3のカラートナー 及び比較例1から3のカラートナーのそれぞれについ て、単位面積当たりの光エネルギー量を変えた時に測定 された定着率をまとめたものである。図2は表1のデー お、用紙上でのトナー量が異なることによって定着率が 40 夕に基づき単位面積当たりの光エネルギー量と定着率の 関係を示す図である。

[0043]

【表1】

表1-光エネルギー量を変えた時に測定された定着率

		光エネルギー量(J/cm²)					
		1. 01	1. 15	1. 29	1. 45		
定着率 (%)	実施例1	98	9 8	9 9	9 9		
	実施例 2	9 8	9 9	9 9	9 9		
	実施例3	9 1	9 5	9 7	9 9		
	比較例1	5 5	7 6	8 3	9 4		
	比較例2	6 4	8 3	9 4	9 6		
	比較例3	4 2	6 4	8 1	93		

【0044】表1及び図2から明らかなように、実施例 1から3のカラートナーは、光エネルギーが1.01J /cm²以上あれば定着率は90%以上となり、実用上 十分な定着率を示した。一方、比較例2のカラートナー については、定着率は90%以上とするためには少なく とも約1.30 J/cm'の光エネルギーを必要とし、 比較例1及び3のカラートナーついては少なくとも約 1. 45 J/cm'の光エネルギーを必要としている。 したがって、実施例1と比較例1、実施例3と比較例3 をそれぞれ比較すると、実施例1及び3で約30%の光 エネルギーが低減され、実施例2については比較例2と 比較すると約20%の光エネルギーが低減されている。 【0045】以上から、実施例1から3のカラートナー は、従来のカラートナーでは定着不良となる虞がある低 い光エネルギーであっても確実な定着が可能であること が確認できる。上記のように実施例のカラートナーは、 従来にない補助結着剤を含有するので、用紙、フィルム 等の記録媒体上へカラートナー画像を定着する際に、従 40 来より光エネルギーを低減したフラッシュ光で定着する ことができる。また、赤外光吸収剤の使用を抑制できる ので定着したカラー画像の色相は本来の着色剤に近く、 鮮明なものとなる。

13

【0046】上記実施例では本発明のカラートナーの一例として、青トナーを製造し定着試験を行ったが、他色のカラートナーについても同様に光エネルギーを低減して確実に定着を行うことができる。また、ここでは二成分現像方式で定着試験を行ったが、本発明のカラートナーを磁性又は非磁性の一成分トナーとして使用できるこ

とは言うまでもない。

【0047】以下では一例として一成分現像方式のカラー画像形成装置について簡単に説明する。ただし、本装置はイエロー、マゼンダ、シアン、ブラックの4色のトナーを使用するが、各感光体周辺の構成は同様であるので1つの感光体周辺と定着部について説明する。図3は本発明の一成分現像方式の画像形成装置の一部概要を模式的に示す図である。本装置は感光体10の周辺に、帯電器20、露光手段30、現像手段40、転写器50、クリーナ60、除電器70、キセノンフラッシュランプ81を有するフラッシュ定着器80等が配設されている。

【0048】現像手段40は現像剤容器41と現像ローラ43を含み、現像剤容器41内には本発明のカラートナーTから成る一成分現像剤を収納している。このような画像形成装置によれば、従来の一成分現像方式の画像形成装置と比較してキセノンフラッシュランブ81からの光エネルギーを低減してカラートナー画像の形成が可能となる。

【0049】なお、図3に示した画像形装置の現像手段40には、本発明のカラートナーを収納しているトナーカートリッジ45が示されている。とのトナーカートリッジ45は現像剤容器41内に本発明のカラートナーを補給するもので、使用時に画像形成装置本体に装着される。装着前は消耗材料品として保管可能である。以上、本発明の好ましい実施例について詳述したが、本発明は係る特定の実施形態に限定されるものではなく、特許請求の範囲に記載された本発明の要旨の範囲内において、

16

種々の変形・変更が可能である。

【0050】なお、本発明のカラートナーを使用した場合、画像形成装置内のフラッシュ定着部では従来と同量の光エネルギーを供給するようにし、記録媒体の搬送速度を速めて高速化に対応した装置とすることもできる。 【0051】

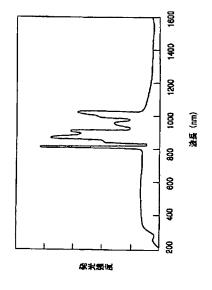
15

【発明の効果】以上、詳述したように、請求項1から3に記載に記載された本発明によれば、フラッシュ定着が行われる画像形成装置で使用された際に、使用する光エネルギーが低減できるカラートナーとして提供できる。また、従来においては定着不良となる虞のある弱い光エネルギーにおいても確実な定着が可能である。また、赤外光吸収剤の使用を抑制できるので定着するカラー画像の色相は本来の着色剤に近く、鮮明なものとするとができる

【0052】請求項4に記載の本発明によれば、使用す米

【図1】

図は一般に用いられているキセノンフラッシュランプの分充分布を示す図



* る電力を低減した省エネタイプのフラッシュ定着を採用したカラー画像形成装置を提供できる。請求項5 に記載の本発明によれば、取扱が容易なフラッシュ定着のカラートナーを収納したトナーカートリッジを提供できる。 【図面の簡単な説明】

【図1】図1は一般に用いられているキセノンフラッシュランプの分光分布を示す図である。

[図2]図2は表1のデータに基づき単位面積当たりのエネルギー量と定着率の関係を示す図である。

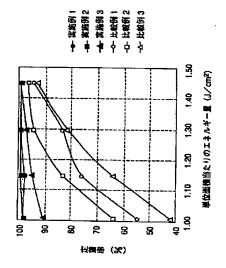
【図3】図3は本発明の一成分現像方式の画像形成装置の一部概要を模式的に示す図である。

【符号の説明】

- 10 感光体
- 40 現像手段
- 45 トナーカートリッジ
- T カラートナー

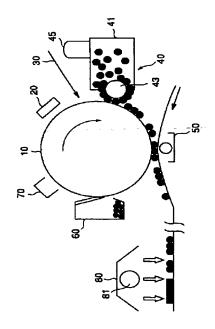
【図2】

図2は表1のデータに基づき単位面積当たりのエネルギー量と 定義率の関係を示す図



【図3】

図3は本発明の一成分現像方式の画像形成硅量の一部框架を模式的に示す図



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потнер.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.